

 **SHYLD<sup>®</sup>**

**INDUSTRIAL**

**ОСНОВАН НА ОПЫТЕ.  
ПРОВЕРЕН В РАБОТЕ.**



Основан на опыте.  
Проверен в работе.

SHYLD® — собственная торговая марка компании ТМК.

ТМК с 1993 года поставляет инструмент на стройки, в производственные компании и другие профессиональные организации, входит в топ-10 компаний-поставщиков инструмента в России.

В 2023 году более 5000 предприятий в широком спектре отраслей получили от ТМК оборудование для решения повседневных задач.

Оснастка SHYLD® предназначена для профессиональной работы, где важны точность, надежность и ресурс. Наша команда заботится о комфорте пользователей, поэтому при производстве инструмента соблюдаются строгие требования технологий, проводятся тщательные испытания изделий перед внедрением продукции в ассортимент.

SHYLD® — выбор профессионалов.





**БИТЫ SHYLD®**







## БИТЫ SHYLD®

Торсионные ударные биты SHYLD DYNAMIC FLEX, выполненные из комплексно-легированной хромомолибденовой стали S2 – отличное решение для профессионального и промышленного использования в строительных и монтажных работах.

### DYNAMIC FLEX

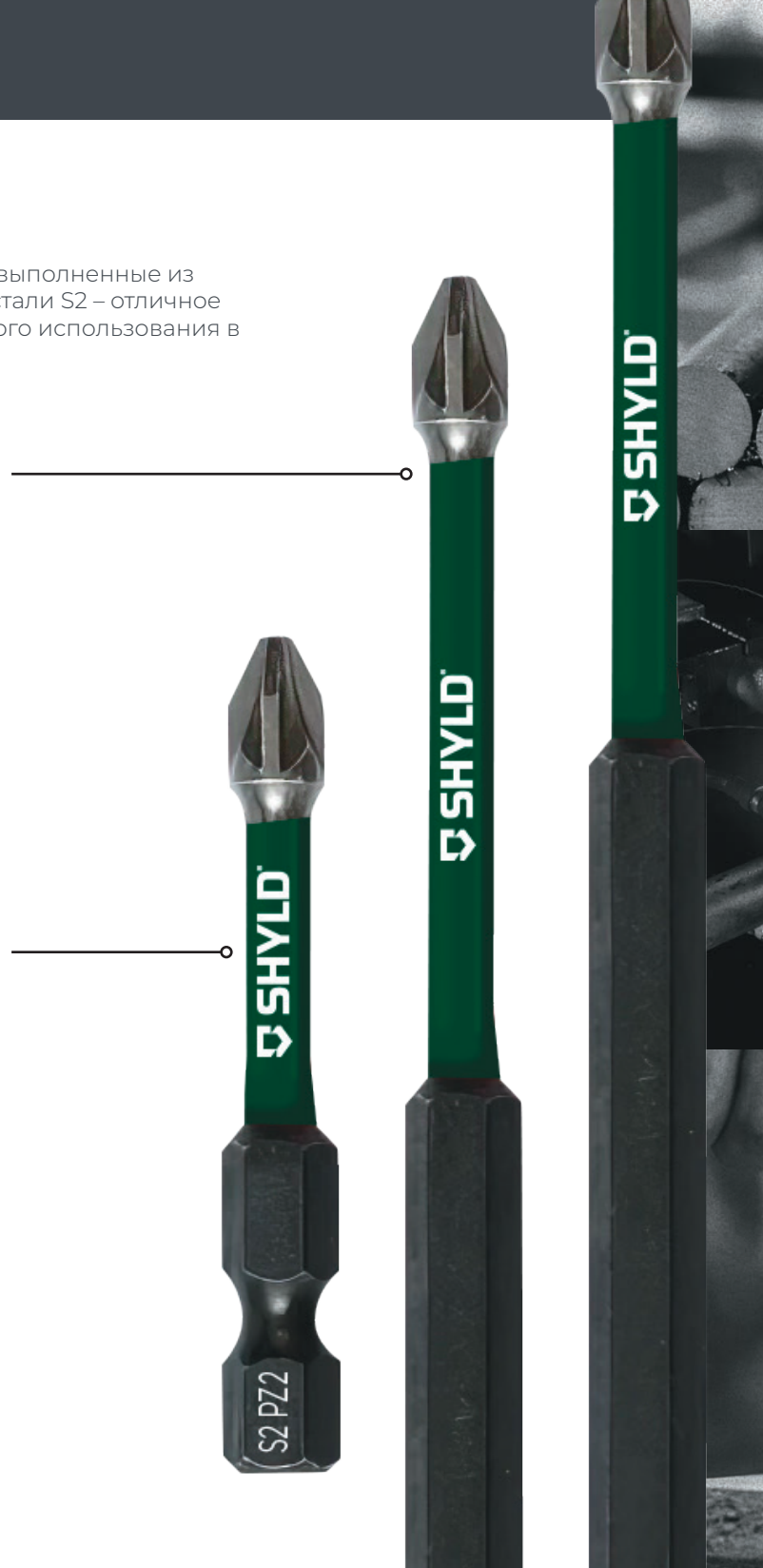
Особая структура стали для торсионных бит SHYLD® одновременно **увеличивает твердость и ударную вязкость металла** благодаря сочетанию молибдена, ванадия, хрома, марганца и кремния. Биты SHYLD® обладают большим ресурсом службы и стойкостью к износу, а также эффективными антикоррозийными свойствами.

Магнитная рабочая часть биты надежно удерживает крепеж при работе и облегчает работу мастера.

### ОСОБЕННАЯ ФОРМА

Благодаря продуманной конструкции торсионных бит **SHYLD DYNAMIC FLEX** тангенциальный удар от шуруповерта лучше амортизируется, позволяя равномерно распределить нагрузку по бите и избежать поломки.

Специально разработанная **утонченная геометрия заточки** гарантирует точную фиксацию биты в крепеже при любой нагрузке, даже при слабом давлении на инструмент.



## СТАЛЬ + УГЛЕРОД

Инновационная комбинация легирующих элементов в стали и **повышенное содержание углерода** создают максимально прочный сплав с уникальными свойствами, которые позволяют использовать торсионные биты **SHYLD DYNAMIC FLEX** для самых сложных задач, например, для работы с большим закипевшим крепежом и в особо твердых материалах.

## LASER THERM

Термическая обработка бит **LASER THERM** с использованием лазерного излучения формирует тонкий поверхностный слой металла с определенной сложной структурой – это конструктивное и технологическое решение увеличивает износостойкость металла без коробления основы и негативного влияния на пластичность и прочность самой биты.

**Биты SHYLD разработаны на основе тестирования**

**4000 шурупов**



## ВИДЫ ШЛИЦЕВ

Каждый из видов используется для выполнения конкретных задач:



**PH (Phillips)**



**PZ (Pozidriv)**



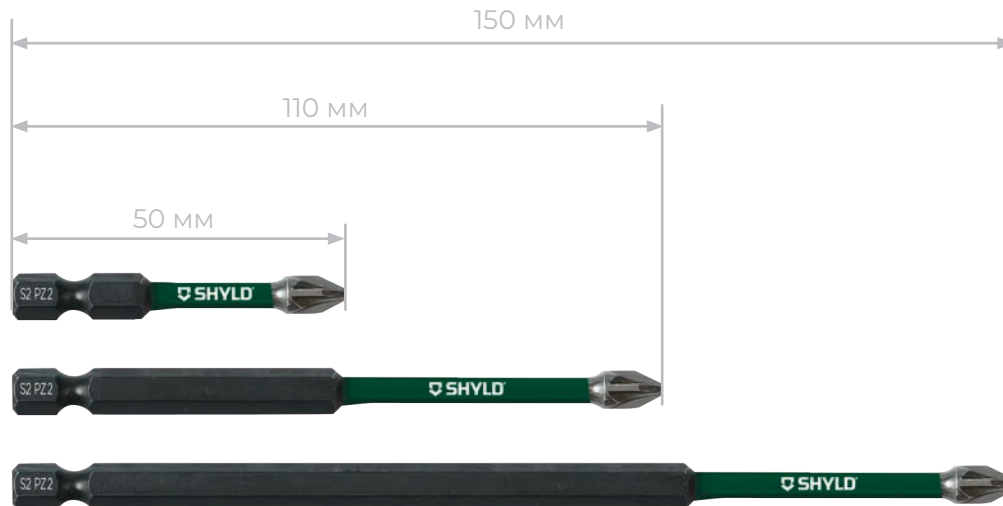
**HEX**



**TT (Torx Tamper)**





## РАЗМЕР БИТЫ

Биты SHYLD® начинаются от 50 мм. Жало длинной биты достигает шлицев в труднодоступных местах, куда не попадает более крупный держатель.







## Торсионные ударные биты

Тип	Артикул	Форма наконечника	Длина, мм	Хвостовик	Кол-во в упаковке, шт	Магнитный наконечник
	10010	HEX 4	50	1/4"	2	♦
	10020	HEX 5	50	1/4"	2	♦
	10030	HEX 6	50	1/4"	2	♦
	10040	HEX 8	50	1/4"	2	♦
	10050	PH 0	50	1/4"	2	♦
	10060	PH 1	50	1/4"	2	♦
	10070	PH 1	110	1/4"	2	♦
	10080	PH 1	150	1/4"	2	♦
	10090	PH 2	50	1/4"	2	♦
	10100	PH 2	110	1/4"	2	♦
	10110	PH 2	150	1/4"	2	♦
	10120	PH 3	50	1/4"	2	♦
	10130	PH 3	110	1/4"	2	♦
	10140	PH 3	150	1/4"	2	♦
	10150	PZ 1	50	1/4"	2	♦
	10160	PZ 1	110	1/4"	2	♦
	10170	PZ 1	150	1/4"	2	♦
		10180	PZ 2	50	1/4"	2
10190		PZ 2	110	1/4"	2	♦
10200		PZ 2	150	1/4"	2	♦
10210		PZ 3	50	1/4"	2	♦
10220		PZ 3	110	1/4"	2	♦
10230		PZ 3	150	1/4"	2	♦
10240		TT 8	50	1/4"	2	♦
10250		TT 10	50	1/4"	2	♦
10260		TT 15	50	1/4"	2	♦
10270		TT 20	50	1/4"	2	♦
	10280	TT 25	50	1/4"	2	♦
	10290	TT 30	50	1/4"	2	♦
	10300	TT 40	50	1/4"	2	♦
	10310	PH 2 - PZ 2	65	1/4"	1	♦

## Торсионные ударные биты - наборы

Тип	Артикул	Форма наконечника	Длина, мм	Хвостовик	Кол-во в упаковке, шт	Магнитный наконечник
	10320	PH 1	50	1/4"	10	♦
	10330	PH 2	50	1/4"	10	♦
	10340	PH 3	50	1/4"	10	♦
	10350	PZ 1	50	1/4"	10	♦
	10360	PZ 2	50	1/4"	10	♦
	10370	PZ 3	50	1/4"	10	♦

**ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ  
SHYLD®**





# ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ SHYLD®

## ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ СТАЛЬ

Полотно диска выполнено из первоклассной долговечной легированной стали твердостью до **46 HRC**, что исключает деформацию диска под высокой нагрузкой и гарантирует особенную точность работы.

## SMART SHARP

Твердосплавные напайки с заточкой **SMART SHARP** из карбида вольфрама с добавлением кобальта обеспечивают **быстрый и чистый рез**, исключая появление сколов на обрабатываемом материале.

## TEFLON SKIN

Покрытие дисков **TEFLON SKIN** уменьшает налипание смолы и клея, а также исключает образование коррозии. Представленная технология позволяет добиться более легкого скольжения и минимизировать трение при работе. Тефлоновое покрытие значительно **снижает нагревание диска** и делает работу более чистой.

## ПРОРЕЗИ

Прорезы на корпусе специальной **сложной формы** способствуют эффективному отводу тепла во избежание термической деформации пильного диска в ходе эксплуатации и снижают уровень шума при работе.







## ПЕРЕМЕННЫЙ ЗУБ - ATV

Геометрия зуба подойдет для работы с древесиной. Зубья с заточкой ATV имеют скосы на верхней части, наклоненные попеременно на одну и другую сторону диска. Такая форма зубьев позволяет добиться острого края для максимально чистого реза при чистовой отделке.



## ТРАПЕЦИЕВИДНЫЙ ЗУБ - TF

Геометрия зуба подойдет для очень точного распила алюминия, ламината, ДСП, ЛДСП и твердых пластмасс. Трапециевидные и прямоугольные зубья, установленные поочередно, производят качественный рез без сколов на краях ламинированного слоя.



## ПРЯМОЙ ЗУБ - F

Геометрия зуба с нулевым углом атаки отлично подойдет для работы со сталью, стальным профилем, трубами, тонкими листами, сэндвич-панелями из стали и алюминия толщиной до 4 мм. Вы получаете превосходное качество и точность реза, а также значительную скорость работы при отсутствии искр.

LD®

**2x** LONGER LIFE  
**HW** ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

**165x30/20**  
**x2.2 мм**



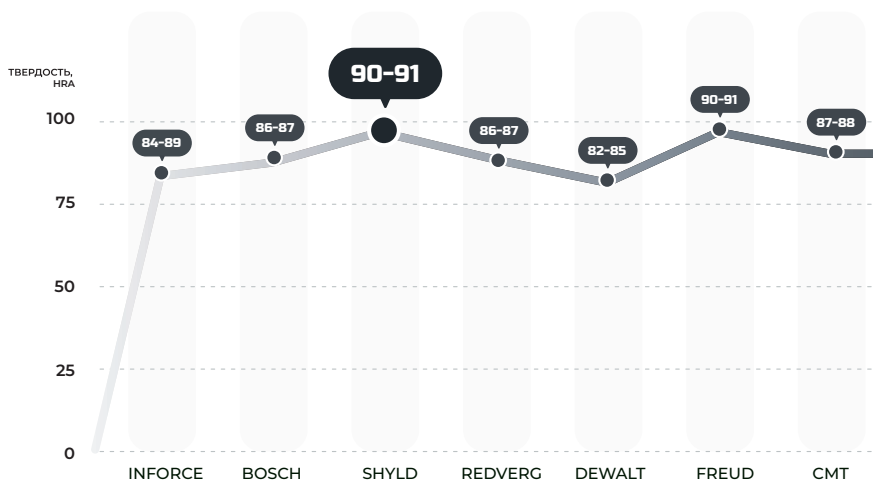
арт. 20080

INDUSTRIAL

# ИСПЫТАНИЯ ПИЛЬНЫХ ДИСКОВ

Анализ металла проведён методом атомно-эмиссионного спектрального анализа по ГОСТ Р 54153-2010. Измерение твердости проведено по ГОСТ 9013-59, выдержка 5с, оптический микроскоп «Альтами Мет 1С».

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ

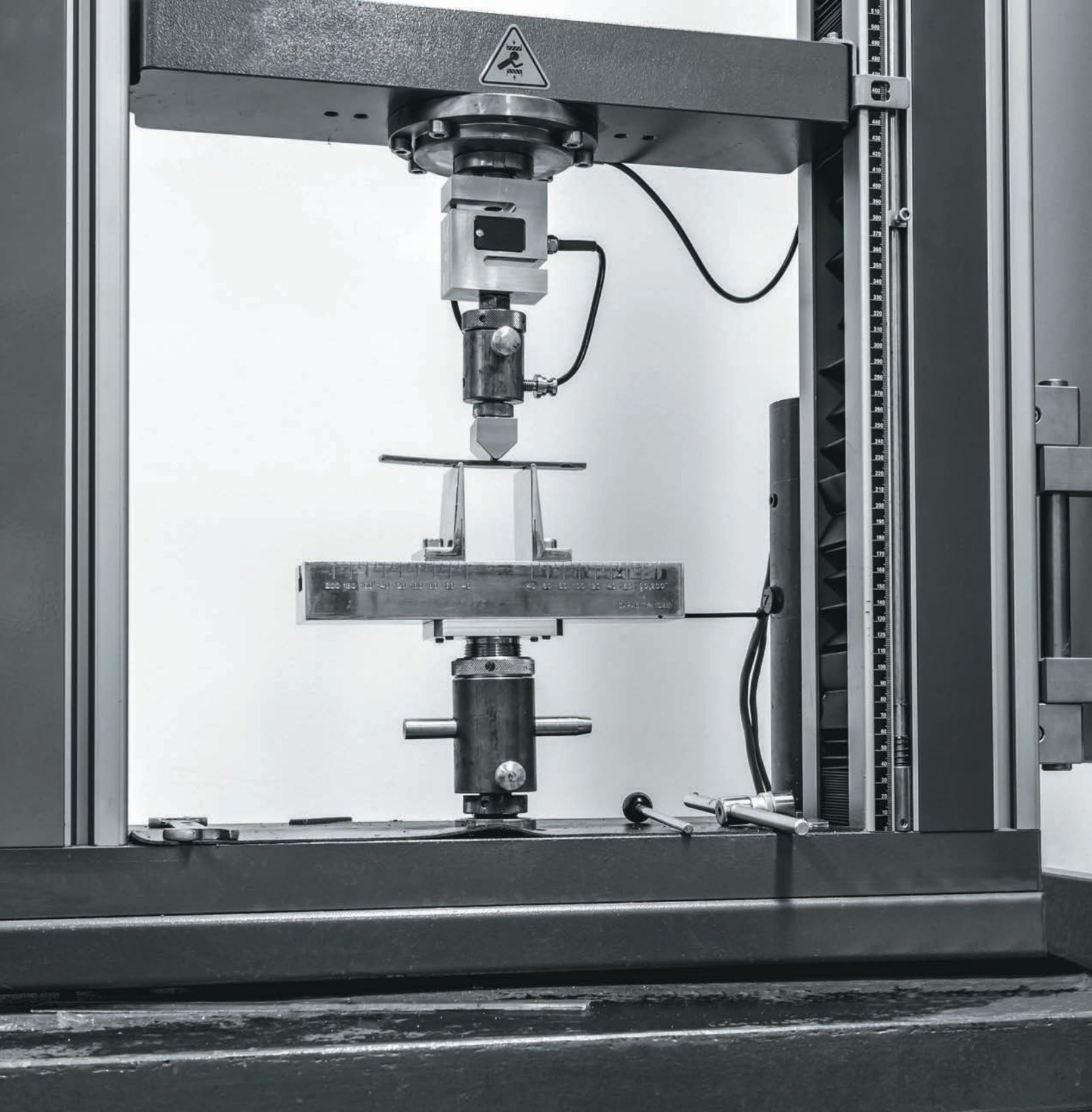


Ресурс  
выше на  
**10%**

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИЗМЕРЕНИЯ ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА

Химический состав исследованных образцов, вес.%

Образец	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	As	Ближайшая марка стали по ГОСТ 1050-2013
Inforce	0.572	0.234	0.988	0.002	0.023	0.050	0.016	0.034	0.002	<0.001	50 r
Bosch	0.561	0.237	1.016	<0.001	0.011	0.052	0.005	0.010	0.016	<0.001	50 r
REDVERG	0.478	0.224	0.648	<0.001	0.015	0.091	0.006	0.012	0.019	<0.001	50 r
DeWalt	0.470	0.212	0.658	0.003	0.013	0.013	0.015	0.011	0.014	<0.001	50 r
Freud	0.656	0.219	0.699	<0.001	0.012	0.213	0.064	0.061	0.001	<0.001	60 r
CMT	0.450	0.196	1.033	<0.001	0.011	0.023	0.009	0.026	0.012	<0.001	45 r
SHYLD	0.717	0.226	0.668	<0.001	0.013	0.385	0.016	0.034	0.016	0.003	60 r





## Пильные диски по дереву и ДСП

Артикул	Диаметр, мм	Диаметр посадки, мм	Толщина резки, мм	Кол-во зубьев	Угол атаки	Форма зуба	Чистый рез
20000	130	20/16	1,8	20	+15°	АТВ	
20010	130	20/16	1,8	36	+15°	АТВ	♦
20020	140	20/16/12.7	1,8	20	+15°	АТВ	
20030	140	20/16/12.7	1,8	36	+15°	АТВ	♦
20040	150	20/16	1,8	36	+15°	АТВ	
20050	160	20/16	2,2	20	+15°	АТВ	
20060	160	20/16	2,2	36	+15°	АТВ	♦
20070	165	30/20	2,2	20	+15°	АТВ	
20080	165	30/20	2,2	36	+15°	АТВ	♦
20090	170	30/20/16	2,2	36	+15°	АТВ	♦
20100	180	20/16	2,2	24	+15°	АТВ	
20110	180	20/16	2,2	40	+15°	АТВ	♦
20120	185	30/20/16	2,2	24	+15°	АТВ	
20130	185	30/20/16	2,2	40	+15°	АТВ	♦
20140	190	20/16	2,2	24	+15°	АТВ	
20150	190	20/16	2,2	40	+15°	АТВ	♦
20160	190	30/20	2,2	40	+15°	АТВ	
20170	200	32/30	2,2	24	+15°	АТВ	
20180	200	32/30	2,2	48	+15°	АТВ	♦
20190	210	30/20/16	2,2	24	+15°	АТВ	
20200	210	30/20/16	2,2	48	+15°	АТВ	♦
20210	216	30	2,2	48	+15°	АТВ	♦
20220	235	30	2,6	24	+15°	АТВ	
20230	250	32/30	2,8	24	+15°	АТВ	
20240	250	32/30	2,8	48	+15°	АТВ	♦
20250	250	32/30	2,8	60	+15°	АТВ	♦
20260	255	30	2,8	48	+15°	АТВ	♦
20270	255	30	2,8	60	+15°	АТВ	♦
20280	260	30	2,8	60	+15°	АТВ	♦
20290	300	32/30	3,2	24	+15°	АТВ	
20300	300	32/30	3,2	48	+15°	АТВ	♦
20310	300	32/30	3,2	60	+15°	АТВ	♦
20320	305	30	3,2	48	+15°	АТВ	♦
20330	305	30	3,2	60	+15°	АТВ	♦
20340	305	30	3,2	80	+15°	АТВ	♦
20350	315	30	3,2	24	+15°	АТВ	
20360	350	50	3,6	40	+15°	АТВ	♦
20370	350	50	3,6	60	+15°	АТВ	♦
20380	400	50	3,8	40	+15°	АТВ	♦
20390	400	50	3,8	60	+15°	АТВ	♦
20400	450	50	4	52	+15°	АТВ	♦
20410	450	50	4	80	+15°	АТВ	♦
20420	500	50	4,1	52	+15°	АТВ	♦
20430	500	50	4,1	80	+15°	АТВ	♦







## Пильные диски по ламинированным материалам

Артикул	Диаметр, мм	Диаметр посадки, мм	Толщина резки, мм	Кол-во зубьев	Угол атаки	Форма зуба	Чистый рез
20440	130	20/16	1,8	40	+5°	TF	♦
20450	140	20/16/12,7	1,8	48	+5°	TF	♦
20460	150	20/16	2,2	48	+5°	TF	♦
20470	160	20/16	2,2	48	+5°	TF	♦
20480	165	30/20	2,4	48	+5°	TF	♦
20490	180	20/16	2,4	40	+5°	TF	♦
20500	185	30/20/16	2,8	40	+5°	TF	♦
20510	190	30/20/16	2,8	40	+5°	TF	♦
20520	200	32/30	2,8	64	+5°	TF	♦
20530	210	30/20/16	3	64	+5°	TF	♦
20540	216	30	3	80	+5°	TF	♦
20550	235	30	3,1	64	+5°	TF	♦
20560	250	32/30	3,2	80	+5°	TF	♦
20570	255	30	3,1	80	+5°	TF	♦
20580	300	32/30	3,6	80	+5°	TF	♦
20585	300	30	3,6	96	+5°	TF	♦
20590	305	30	3,6	80	+5°	TF	♦

## Пильные диски по алюминию и пластику

Артикул	Диаметр, мм	Диаметр посадки, мм	Толщина резки, мм	Кол-во зубьев	Угол атаки	Форма зуба	Чистый рез
20600	160	20/16	2,6	56	-5°	TF	♦
20610	165	30/20	2,6	56	-5°	TF	♦
20620	180	20/16	2,6	64	-5°	TF	♦
20630	185	30/20/16	2,6	64	-5°	TF	♦
20640	190	30/20/16	2,6	64	-5°	TF	♦
20650	200	32/30	2,8	64	-5°	TF	♦
20660	210	30/20	2,8	80	-5°	TF	♦
20670	216	30	2,8	100	-5°	TF	♦
20680	255	30	3	100	-5°	TF	♦
20690	305	30/25,4	3	100	-5°	TF	♦
20700	355	25,4	3	100	-5°	TF	♦

## Пильные диски по металлу

Артикул	Диаметр, мм	Диаметр посадки, мм	Толщина резки, мм	Кол-во зубьев	Угол атаки	Форма зуба	Чистый рез
20710	355	25,4	3	90	0°	F	♦

**АЛМАЗНЫЕ КРУГИ  
SHYLD®**







# АЛМАЗНЫЕ КРУГИ SHYLD®

## PRO FORGED

Автоматизированный процесс спекания **PRO FORGED** обеспечивает высокое качество оснастки с сегментами разных видов, позволяя добиться высокой производительности и повысить сроки эффективной эксплуатации до 200% по сравнению с алмазными дисками для бытового использования.

## DIAMOND NET

Технология симметричного нанесения алмазов **DIAMOND NET** в режущем сегменте благодаря равномерному распределению нагрузки между зернами обеспечивает одинаковое давление каждой части диска на обрабатываемый материал. Это увеличивает срок службы и повышает эффективность резания, а также уменьшает риск перегрева и преждевременного износа.

## LASER CRAFT

Режущие сегменты надежно крепятся к полотну отрезного диска с помощью лазерной сварки **LASER CRAFT** для максимальной безопасности при мокром и сухом резе при скорости до 105 м/с.

## SLIDE PRO

Технология **SLIDE PRO** благодаря особой уникальной геометрии реза минимизирует боковое трение между материалом и сегментом диска для более высокой скорости реза.





 SHYLD®

500x3.8/2.5x

25.4-12.7 mm

арт. 30400



LASER  
CRAFT



12 mm



INDUSTRIAL

3000

ОБ/МИН



бетон



кирпич



брусчатка



армированный бетон

## Алмазные круги сегментные универсальные по стройматериалам

Артикул	Диаметр, мм	Диаметр посадки, мм	Толщина круга, мм	Высота сегмента, мм	Кол-во сегментов	Технология	Способ резки
30000	115	22.23	2.2/1.4	12	20	PRO FORGED	Сухой рез
30010	125	22.23	2.2/1.4	12	36	PRO FORGED	Сухой рез
30020	150	22.23	2.4/1.6	12	20	PRO FORGED	Сухой рез
30030	180	22.23	2.6/1.8	12	36	PRO FORGED	Сухой рез
30040	230	22.23	2.6/1.8	12	36	PRO FORGED	Сухой рез

## Алмазные круги сегментные универсальные по стройматериалам TURBO

Артикул	Диаметр, мм	Диаметр посадки, мм	Толщина круга, мм	Высота сегмента, мм	Кол-во сегментов	Технология	Способ резки
30050	115	22.23	2.2/1.4	12	20	PRO FORGED	Сухой рез
30060	125	22.23	2.2/1.4	12	36	PRO FORGED	Сухой рез
30070	150	22.23	2.4/1.6	12	20	PRO FORGED	Сухой рез
30080	180	22.23	2.6/1.8	12	36	PRO FORGED	Сухой рез
30090	230	22.23	2.6/1.8	12	36	PRO FORGED	Сухой рез

## Алмазные круги сегментные универсальные по бетону, кирпичу, камню

Артикул	Диаметр, мм	Диаметр посадки, мм	Толщина круга, мм	Высота сегмента, мм	Кол-во сегментов	Технология	Способ резки
30100	115	22.23	2.2/1.4	12	20	PRO FORGED	Сухой рез
30110	125	22.23	2.2/1.4	12	36	PRO FORGED	Сухой рез
30120	150	22.23	2.4/1.6	12	20	PRO FORGED	Сухой рез
30130	180	22.23	2.6/1.8	12	36	PRO FORGED	Сухой рез
30140	230	22.23	2.6/1.8	12	36	PRO FORGED	Сухой рез

## Алмазные круги сегментные универсальные по бетону, кирпичу, камню TURBO

Артикул	Диаметр, мм	Диаметр посадки, мм	Толщина круга, мм	Высота сегмента, мм	Кол-во сегментов	Технология	Способ резки
30150	115	22.23	2.2/1.4	15	20	PRO FORGED	Сухой рез
30160	125	22.23	2.2/1.4	15	36	PRO FORGED	Сухой рез
30170	150	22.23	2.4/1.6	15	20	PRO FORGED	Сухой рез
30180	180	22.23	2.6/1.8	15	36	PRO FORGED	Сухой рез
30190	230	22.23	2.8/1.8	15	36	PRO FORGED	Сухой рез

## Алмазные круги сегментные по граниту

Артикул	Диаметр, мм	Диаметр посадки, мм	Толщина круга, мм	Высота сегмента, мм	Кол-во сегментов	Технология	Способ резки
30200	125	22.23	2.2/1.4	12	20	PRO FORGED	Сухой рез
30210	230	22.23	2.2/1.4	12	36	PRO FORGED	Сухой рез

## Алмазные круги сплошные по керамограниту и плитке

Артикул	Диаметр, мм	Диаметр посадки, мм	Толщина круга, мм	Высота сегмента, мм	Технология	Способ резки
30220	115	22.23	1.6/1.2	10	PRO FORGED	Сухой рез
30230	125	22.23	1.6/1.2	10	PRO FORGED	Сухой рез
30240	150	22.23	1.8/1.4	10	PRO FORGED	Сухой рез
30250	180	22.23	2.0/1.6	10	PRO FORGED	Сухой рез
30260	230	22.23	2.0/1.6	10	PRO FORGED	Сухой рез

## Алмазные круги сплошные по керамограниту и плитке TURBO

Артикул	Диаметр, мм	Диаметр посадки, мм	Толщина круга, мм	Высота сегмента, мм	Технология	Способ резки
30270	115	22.23	1.2/0.8	10	PRO FORGED	Сухой рез
30280	125	22.23	1.2/0.8	10	PRO FORGED	Сухой рез

## Алмазные круги сплошные супертонкие по керамограниту и плитке

Артикул	Диаметр, мм	Диаметр посадки, мм	Толщина круга, мм	Высота сегмента, мм	Технология	Способ резки
30290	115	22.23	1.1/0.8	10	PRO FORGED	Сухой рез
30300	125	22.23	1.1/0.8	10	PRO FORGED	Сухой рез

## Алмазные круги сплошные по твердому керамограниту и природному камню

Артикул	Диаметр, мм	Диаметр посадки, мм	Толщина круга, мм	Высота сегмента, мм	Технология	Способ резки
30310	150	22.23/25.4	1.6/1.2	10	PRO FORGED	Мокрый рез
30320	180	22.23/25.4	1.6/1.2	10	PRO FORGED	Мокрый рез
30330	200	22.23/25.4	1.6/1.2	10	PRO FORGED	Мокрый рез
30340	230	22.23/25.4	1.6/1.2	10	PRO FORGED	Мокрый рез
30350	250	22.23/25.4	1.6/1.2	10	PRO FORGED	Мокрый рез
30360	300	22.23/25.4	1.6/1.2	10	LASER CRAFT	Мокрый рез

## Алмазные круги сегментные по бордюроному бетону и тротуарной плитке

Артикул	Диаметр, мм	Диаметр посадки, мм	Толщина круга, мм	Высота сегмента, мм	Кол-во сегментов	Технология	Способ резки
30370	350	25.4-11.5	3.2/2.2	12	21	LASER CRAFT	Мокрый рез
30380	400	25.4-11.5	3.2/2.2	12	24	LASER CRAFT	Мокрый рез
30390	450	25.4-11.5	3.2/2.2	12	27	LASER CRAFT	Мокрый рез
30400	500	25.4-11.5	3.2/2.2	12	30	LASER CRAFT	Мокрый рез

## Алмазные круги сегментные по асфальту и свежему бетону

Артикул	Диаметр, мм	Диаметр посадки, мм	Толщина круга, мм	Высота сегмента, мм	Кол-во сегментов	Технология	Способ резки
30410	350	25.4-11.5	3.2/2.2	10	21	LASER CRAFT	Мокрый рез
30420	400	25.4-11.5	3.4/2.4	10	24	LASER CRAFT	Мокрый рез
30430	450	25.4-11.5	3.6/2.8	10	27	LASER CRAFT	Мокрый рез
30440	500	25.4-11.5	4.0/3.0	10	30	LASER CRAFT	Мокрый рез



# ОБОЗНАЧЕНИЯ

## Технологии



PRO FORGED  
технология спекания



LASER CRAFT  
лазерная резка



Тефлоновое покрытие

## Основные



чистый рез



быстрый рез



сухой рез



мокрый рез



высота напыления



угол атаки



скорость реза



форма и количество  
зубьев



тип наконечника бит



тип хвостовика бит



магнитный  
наконечник бит



длина бит

## Материалы



дерево



ламинат



алюминий



пластик



металл



кирпич



камень



бетон



армированный бетон



природный камень



брусчатка



асфальт



гранит



плитка



керамогранит

## Безопасность



используйте  
средства защиты



используйте  
перчатки

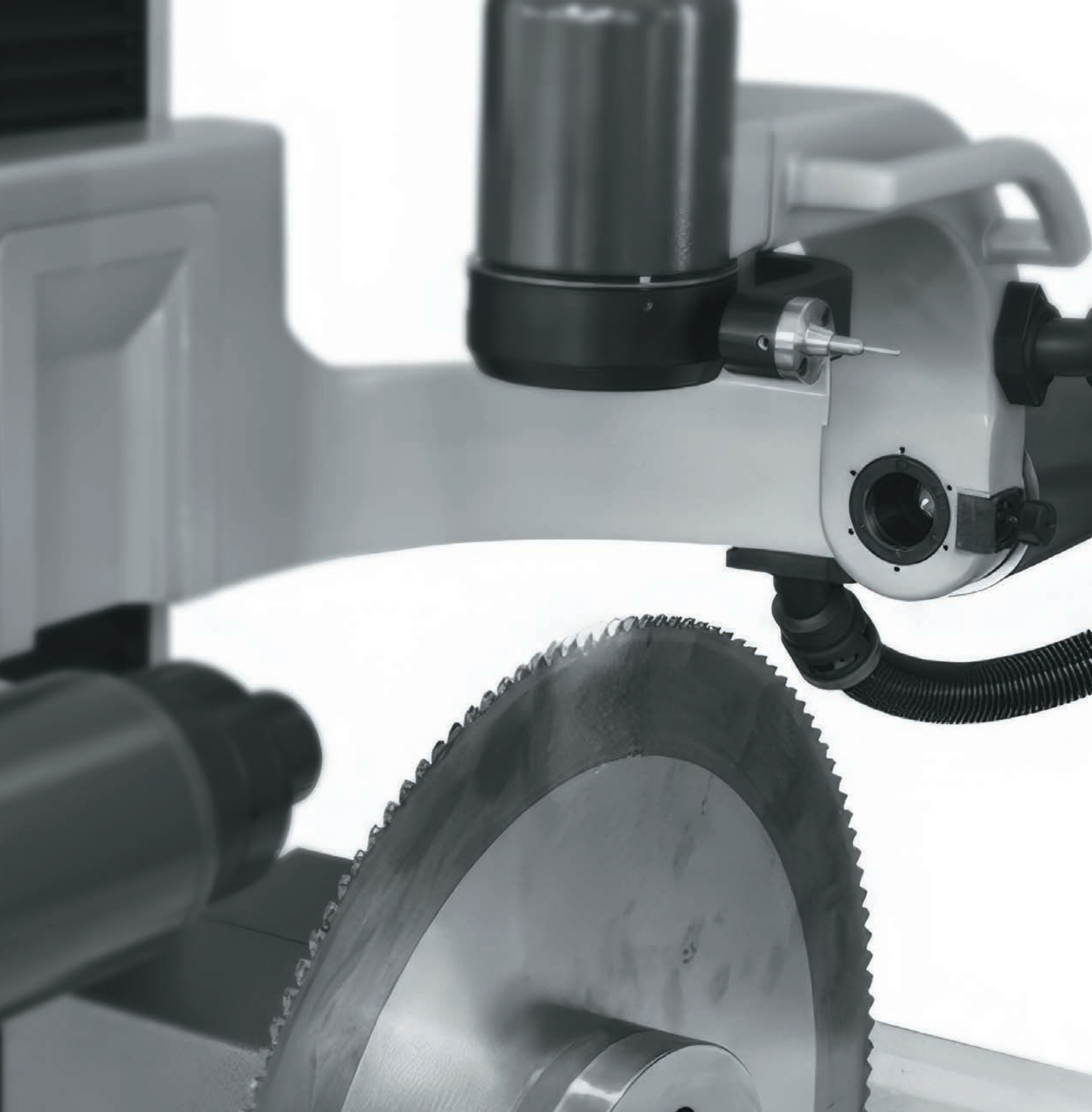


прочтите инструкцию  
по эксплуатации



будьте внимательны



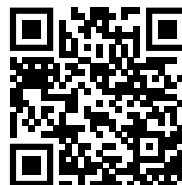


# ПРОВЕРЕН ПРОФЕССИОНАЛАМИ

Оснастка SHYLD® проходит многоуровневую систему контроля качества. В компании ТМК привлекают разных участников инструментального рынка для оценки качества и ресурса.

- 1** Профессиональные лаборатории анализируют химический состав изделий и осуществляют физические тесты на специализированных установках, сравнивая с лидерами профессионального рынка.
- 2** Эксперты-журналисты оценивают качество оснастки в тестах, которые применяют к другим производителям.
- 3** Специализированные блогеры делятся своим опытом работы с оснасткой, рассказывают о преимуществах и недостатках.
- 4** Профессиональные участники рынка используют наш инструмент в своей работе и предоставляют отзывы о его эффективности и ресурсе.

На нашем сайте мы создали специализированный раздел «Тесты», в котором публикуем результаты тестирования оснастки.





Основан на опыте.  
Проверен в работе.

BUSINESS CARD HOLDER

**SHYLD.PRO**

SH v.00 Компания SHYLD® оставляет за собой право изменять технические характеристики без предупреждения. Уточняйте комплектацию инструмента у дилера при оформлении заказа.